

LINKOR[®] 40A150

INFORMACJA O PRODUKCIE

Linkor[®] 40A150 to antykorozyjny smar do przewodów energetycznych typu A. Chroni przewody linii napowietrznych przed korozją atmosferyczną. Charakteryzuje się bardzo dobrym przyleganiem do powierzchni metalu, a specjalnego typu zagęszczacz sprawia, że smar zapewnia ekstremalnie niski poziom wydzielania oleju ze smaru w zakresie temperatur roboczych. **Linkor[®] 40A150** zawiera dodatki poprawiające jego odporność na utlenianie oraz specjalnie dobrane inhibitory korozji, których synergizm działania zapewnia długotrwałą ochronę korozyjną metali w warunkach solanki oraz SO₂. Produkt spełnia wymagania normy PN-EN 50326 dla smarów nakładanych bez podgrzewania jako smar o kodzie: **40A150**.

Zakres temperatur pracy: -40 ÷ 150 °C

Normy, aprobaty:

PN-EN 50326 – 40A150

Dopuszczenie Polskich Sieci Elektroenergetycznych do przewodów stalowo-aluminiowych

ZASTOSOWANIE

Linkor[®] 40A150 przeznaczony jest do stosowania w przewodach energetycznych wykonanych z drutu aluminiowego, stopów aluminium, stali lub z kombinacji takich drutów. Ze względu na bardzo wysoki poziom ochrony antykorozyjnej jaki zapewnia produkt może być stosowany jako smar ochronny. Produkt zapewnia długotrwałą ochronę antykorozyjną w środowisku solanki, a także SO₂.

Linkor[®] 40A150 może być stosowany jako zamiennik smarów OCG produkcji Metalube.

ZALETY

- ✓ plastyczność do temperatury - 40°C
- ✓ wydłuża żywotność przewodów energetycznych
- ✓ posiada aprobatę PSE

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parameter	Linkor®40A150 *
1	Wygląd	Jednorodny smar
2	Barwa	Brązowa
3	Klasa konsystencji, NLGI	2
4	Gęstość w 20°C, kg/dm ³	0,93
5	Penetracja w temperaturze 25 °C	282
6	Temperatura kroplenia, °C	300
7	Wydzielanie oleju (150°C, 1 godzina), %	0,05
8	Wydzielanie oleju (150°C, 4 godziny), %	0,1
9	Przyleganie w niskiej temperaturze -40 °C	spełnia
10	Substancje korozyjne w smarze, (24h, 90°C)	spełnia
11	Test korozyjny na płytkach: - komora solna - (5% NaCl)/168 godzin - komora siarkowa - (SO ₂ ~ 0,067%, wilgotność > 90%)/168h	spełnia

*wartości typowe

MAGAZYNOWANIE

Linkor®40A150 należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem promieniowania słonecznego i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania: -20÷35°C. Dopuszcza się okres przechowywania do 5 lat.

KONTAKT

Naftochem Sp. z o. o.

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: naftochem.pl

