

Naftoform[®] 2
Naftoform[®] 5
Naftoform[®] 10**INFORMACJA O PRODUKCIE**

Oleje **Naftoform[®] 2**, **Naftoform[®] 5** oraz **Naftoform[®] 10** są produkowane w oparciu o wyjątkowej czystości, specjalne dobrane oleje bazowe oraz dodatki uszlachetniające. Dzięki temu są produktami niemal bez zapachu, o odpowiednio dobranej lepkości, zapewniającej uzyskanie cienkiej, bardzo silnie przylegającej do formy, warstwy oleju. Odpowiedni skład zapewnia, że oleje Naftoform nie spływają, przez co nie ma potrzeby dwukrotnego smarowania, nawet przy nanoszeniu na bardzo duże powierzchnie. Wysoka czystość olejów **Naftoform[®] 2**, **Naftoform[®] 5** oraz **Naftoform[®] 10** powoduje, że nie pozostawiają one plam na powierzchni betonu, a łagodny zapach powoduje komfort pracy pracowników.

ZASTOSOWANIE

Oleje **Naftoform[®] 2**, **Naftoform[®] 5** oraz **Naftoform[®] 10** są najwyższej jakości produktami do smarowania form, stosowanymi przy produkcji elementów z betonu kruszywowego, w tym betonu sprężonego. Są one zalecane do smarowania form stalowych, drewnianych oraz wykonanych z silikonu bądź żywicy. Produkty mogą być nanoszone za pomocą automatycznych lub ręcznych natryskiwaczy, wałka oraz pędzla. Zaleca się dokładne pokrycie powierzchni aby zapewnić skuteczność działania.

Oleje **Naftoform[®] 2**, **Naftoform[®] 5** oraz **Naftoform[®] 10** są dedykowane do produkcji:

- ✓ zbiorników betonowych, studzienek, kręgów o dużych średnicach
- ✓ domów prefabrykowanych, schodów, balkonów
- ✓ podkładów, podrozdnic, płyt drogowych
- ✓ elementów ogrodzeniowych i architektonicznych

ZALETY

- ✓ produkt nie powoduje plamienia

- ✓ łagodny zapach
- ✓ znakomite zabezpieczenie formy przed przywieraniem betonu
- ✓ zabezpieczenie przed korozją
- ✓ wysoka wydajność krycia powierzchni – zapewnia niskie zużycie

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Naftoform® 2 *	Naftoform® 5 *	Naftoform® 10 *
1	Wygląd, barwa	bezbarwna, klarowna ciecz	bezbarwna, klarowna ciecz	bezbarwna, klarowna ciecz
2	Gęstość w temp. 15 °C, g/cm ³	0,794	0,814	0,821
3	Lepkość kinematyczna w temperaturze 20 °C, mm ² /s	3,14	8,54	20,3
4	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C, mm ² /s	2,17	4,94	10,2
5	Lepkość kinematyczna w temperaturze 100 °C, mm ² /s	1,02	1,74	2,83
6	Temperatura zapłonu w tyglu otwartym, °C	67	84	184
7	Temperatura płynięcia, °C	-45	-42	-39

*wartości typowe

MAGAZYNOWANIE

Oleje **Naftoform® 2**, **Naftoform® 5** oraz **Naftoform® 10** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci, promieni słonecznych (UV) i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania: 0÷35°C. Dopuszcza się okres przechowywania produktu do 2 lat.

KONTAKT

Naftochem Sp. z o. o.

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: naftochem.pl

