

Akorin N-1

Akorin N-2

Akorin N-3

INFORMACJA O PRODUKCIE

Smary **Akorin N-1**, **Akorin N-2** oraz **Akorin N-3** produkowane są na bazie wysokiej jakości olejach bazowych oraz specjalnym zagęszczaczem węglowodorowym. Zawierają dodatki polepszające przyczepność do powierzchni metali, dodatki przeciwkorozyjne oraz przeciwutleniające. Produkowane są trzy rodzaje smarów ochronnych: **Akorin N-1**, **Akorin N-2** oraz **Akorin N-3** różniące się konsystencją i temperaturą kroplenia. Smary ochronne **Akorin N** są barwy brązowej do ciemnobrązowej o plastycznej, lekko ciągliwej teksturze. Są odporne na wymywanie wodą.

Zakres temperatur pracy: -20 ÷ 40°C

Normy, aprobaty:

Akorin N-1: NLGI 1

Akorin N-2: NLGI 2

Akorin N-3: NLGI 3

ZASTOSOWANIE

Smary **Akorin N-1**, **Akorin N-2** oraz **Akorin N-3** przeznaczone są do ochrony czasowej przed korozją atmosferyczną wyrobów metalowych, maszyn i urządzeń, w tym również łożysk tocznych, w czasie składowania i transportu w normalnych i trudnych warunkach klimatycznych. **Akorin N** zabezpiecza powierzchnie narażone na bardzo trudne warunki pracy szczególnie w atmosferze przemysłowej w tym w górnictwie podziemnym, budownictwie, rolnictwie, klimacie morskim oraz klimacie tropikalnym. Smary **Akorin N** mogą być stosowane do konserwacji podzespołów maszyn rolniczych, maszyn budowlanych, samochodów osobowych takich jak: podwozia, profile, ślizgi, przekładnie zębate otwarte, przekładnie łańcuchowe, z łańcuchami ogniowymi i drabinkowymi, przeguby, śruby regulacyjne, wielowypusty, wrzeciona itp.

Tworzą na zabezpieczonej powierzchni niepękającą, trwałą warstwę, do której po wyschnięciu nie przywierają kurz i zanieczyszczenia.

Powierzchnia przeznaczona do zakonserwowania smarami **Akorin N** powinna być oczyszczona z zanieczyszczeń mechanicznych takich jak kurz, opiłki, błoto, rdza oraz ze smarów, resztek soli i wilgoci. Smary **Akorin N** są przystosowane do nanoszenia na powierzchnie metalowe:

- ✓ **na zimno** - poprzez ręczne smarowanie
- ✓ **w stanie stopionym** (w temperaturze od 70°C do 100°C) - metodą zanurzeniową lub pędzlem

ZALETY

- ✓ doskonała ochrona antykorozyjna
- ✓ odporność na działanie wody słodkiej i słonej
- ✓ wyjątkowa przyczepność do powierzchni metali
- ✓ zabezpieczenie powierzchni metali w bardzo trudnych warunkach

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parameter	Akorin N-1 *	Akorin N-2 *	Akorin N-3 *
1	Wygląd	jednorodny smar		
2	Barwa	brązowa		
3	Klasa konsystencji, NLGI	1	2	3
4	Rodzaj zagęszczacza	węglowodorowy		
5	Penetracja po ugniataniu w temp. 25 °C	352	267	211
6	Temperatura kroplenia, °C	53	59	67
7	Badanie działania korodującego (100°C/3h), na płytkach z miedzi	wytrzymuje		

*wartości typowe

MAGAZYNOWANIE

Smary **Akorin N-1**, **Akorin N-2** oraz **Akorin N-3** należy przechowywać w zamkniętych pojemnikach zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci, promieni słonecznych (UV) i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania: -20÷35°C. Dopuszcza się okres przechowywania do 3 lat.

KONTAKT

Naftochem Sp. z o. o.

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: naftochem.pl

