

Olej separacyjny do asfaltu R

INFORMACJA O PRODUKCIE

Olej separacyjny do asfaltu R jest koncentratem do sporządzania emulsji, wyprodukowanym na bazie specjalnych baz olejowych oraz najwyższej jakości dodatków uszlachetniających. Odpowiednio dopracowany skład pozwala na sporządzenie emulsji o wysokim poziomie biodegradowalności a przez to przyjaznej dla środowiska.

Zakres temperatur pracy: 5 ÷ 35 °C

ZASTOSOWANIE

Olej separacyjny do asfaltu R przeznaczony jest do sporządzania emulsji, używanej w celu eliminacji zjawiska przywierania masy asfaltowej do powierzchni metalowych maszyn drogowych, samochodów transportujących asfalt oraz infrastruktury produkcyjnej. Zalecane stężenie emulsji 10 – 20%.

SPOSÓB STOSOWANIA

Olej separacyjny do asfaltu R należy przygotować poprzez wymieszanie koncentratu z wodą, tak aby otrzymać pożądane stężenie. Zaleca się wlewanie koncentratu (nie zaleca się wlewania wody do koncentratu) do osiągnięcia odpowiedniego stężenia. Emulsje z zakresu 10 do 20 %

Oleju separacyjnego do asfaltu R można bezpiecznie stosować do temperatury +5 °C. W temperaturze +2 °C emulsje ulegają zagęszczeniu i obserwuje się brak płynięcia. W temperaturze 0 °C osiągają temperaturę krzepnięcia. Tak przygotowany roztwór nanosić natryskowo, pędzlem lub wałkiem.

ZALETY

- ✓ bardzo dobre właściwości antyadhezyjne
- ✓ nie powoduje przywierania masy asfaltowej do powierzchni

- ✓ dobra zmywalność emulsji roboczej

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Olej separacyjny do asfaltu R*
1	Wygląd, barwa	jednorodna, klarowna ciecz, barwy żółtej
2	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C, mm ² /s	44,2
3	Temperatura zapłonu, °C	148
4	Temperatura płynięcia, °C	-15
Właściwości emulsji 10 i 20%		
1	Stabilność 10% emulsji sporządzonej na wodzie o twardości 15°N po 48 h	wytrzymuje
2	Temperatura płynięcia, °C	2
3	Temperatura krzepnięcia, °C	0

*wartości typowe

MAGAZYNOWANIE

Olej separacyjny do asfaltu R należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci, promieni słonecznych (UV) i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania: 0÷35°C. Dopuszcza się okres przechowywania produktu **Olej separacyjny do asfaltu R** do 0,5 roku.

KONTAKT

Naftochem Sp. z o. o.
Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków
tel.: +48 12 421 59 08
mobile: +48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl
www: naftochem.pl

