

## LINKOR W

### INFORMACJA O PRODUKCIE

**Linkor W** to antykorozyjny smar do przewodów energetycznych. Charakteryzuje się bardzo dobrym przyleganiem, dzięki czemu chroni przewody linii napowietrznych przed korozją atmosferyczną. Linkor W zawiera dodatki poprawiające jego odporność na utlenianie oraz specjalnie dobrane inhibitory korozji, których synergizm działania zapewnia długotrwałą ochronę korozyjną.

**Zakres temperatur pracy:**  $-20 \div 125^{\circ}\text{C}$

**Normy, aprobaty:**

NLGI 2

### ZASTOSOWANIE

**LINKOR W** przeznaczony jest do stosowania w przewodach energetycznych wykonanych z drutu aluminiowego, stopów aluminium, stali lub z kombinacji takich drutów. Ze względu na bardzo wysoki poziom ochrony antykorozyjnej jaki zapewnia produkt może być stosowany jako smar ochronny.

### ZALETY

- ✓ plastyczność do temperatury  $-20^{\circ}\text{C}$ ,
- ✓ wydłuża żywotność przewodów energetycznych,
- ✓ doskonała ochrona przed korozją.

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Linkor W *
1	Wygląd	jednorodny smar
2	Barwa	brązowa
3	Klasa konsystencji, NLGI	2
4	Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25 °C	280
5	Temperatura kroplenia, °C	205
6	Wydzielanie oleju ze smaru, %	0,0
	- 150 °C, 1 godzina	0,1
	- 150 °C, 24 godziny	

\*wartości typowe

## MAGAZYNOWANIE

**Linkor W** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci, promieni słonecznych (UV) i zanieczyszczeń mechanicznych. Zakres temperatur magazynowania:  $-10 \pm 35^{\circ}\text{C}$ . Dopuszcza się okres przechowywania do 3 lat.

## KONTAKT

**Naftochem Sp. z o. o.**

**Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne**

ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: [sprzedaz@naftochem.pl](mailto:sprzedaz@naftochem.pl)

www: [naftochem.pl](http://naftochem.pl)

