

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJ DO POMP PRÓŻNIOWYCH P-I

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Olej do pomp próżniowych P-I jest otrzymany z wysokiej jakości oleju mineralnego w procesie destylacji w warunkach wysokiej próżni. Jest pozbawiony frakcji lotnych, co ogranicza prężność pary nasyconej do wielkości odpowiadającej wymaganiom obrotowych pomp próżniowych. Jakość naszego oleju jest porównywalna z jakością olejów zagranicznych tego typu.

2. ZASTOSOWANIE

Olej do pomp próżniowych P-I stosuje się do napełnienia obrotowych pomp próżniowych. Technologia produkcji i własności oleju są uzgodnione ze specjalistami z Zakładu Techniki Próżniowej TERPO w Koszalinie. Jest on zalecany do stosowania w obrotowych pompach próżniowych produkowanych przez ten zakład, jak również w innych pompach tego samego typu.

3. ZALETY

- niska prężność par nasyconych
- bardzo mała odparowalność, poniżej 2% w teście wg Noacka
- dobre właściwości termooksydacyjne
- kompatybilność z materiałami i uszczelnieniami smarowanych podzespołów pomp próżniowych
- pozwala na uzyskanie i utrzymywanie niskiej próżni na poziomie $2 - 8 \cdot 10^{-3}$ hPa

4. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Olej do pomp próżniowych P-I *
1	Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm ² /s,	102
2	Lepkość kinematyczna w temperaturze 100°C, mm ² /s,	10,7
4	Temperatura zapłonu, [°C]	263
5	Temperatura płynięcia, [°C]	-12
6	Pozostałość po koksowaniu, [%]	0,13
7	Pozostałość po spopieleniu, [%]	0,01
8	Liczba kwasowa, [mg KOH/g]	0,14
9	Ciśnienie parcjalne w temperaturze 80°C, [hPa]	3,5·10 ⁻³
10	Odparowalność Noacka, 250°C /1 godzina, [%]	1,69

**wartości typowe*

MAGAZYNOWANIE

Olej do pomp próżniowych P-I należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania do 3 lat.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08
mobile: +48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl
www: <http://naftochem.pl/>

