

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

TERMOKUT

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Termokut jest wodorozcieńczalnym, bezgrafitowym środkiem smarnym. Zawiera on w swoim składzie dodatki stabilizujące i zwilżające, dodatki EP, biobójcze i przeciwpienne.

2. ZASTOSOWANIE

Termokut przeznaczony jest do smarowania w procesie kucia matrycowego na gorąco odkuwek ze stali. Stosowany jest w postaci roztworów wodnych w rozcieńczeniu od 1:5 do 1:20 w zależności od warunków procesu kucia.

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Termokut*
1.	Wygląd	ciecz barwy żółtej
2.	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C, mm ² /s	100
3.	Własności smarne, obciążenie zespawania, [kG]	500
4.	pH	10

*wartości typowe

4. MAGAZYNOWANIE

Termokut należy przechowywać w opakowaniach stalowych zamkniętych, chroniących przed dostępem zanieczyszczeń mechanicznych w temperaturze powyżej 0 °C. Nie wolno przechowywać Termokutu w naczyniach ocynkowanych. Dopuszcza się okres przechowywania tego produktu do 0,5 roku.

5. SPOSÓB UŻYCIA

Wodny roztwór środka do kucia sporządza się przez dodanie do wody wodociągowej koncentratu **Termokutu** w temperaturze 20°C - 25°C przy równoczesnym intensywnym mieszaniu. Roztwór należy sporządzać na bieżąco. Środek do kucia nanosi się natryskiem hydrodynamicznym lub pneumatycznym.

6. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

