



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SYNKON® HB

ZASTOSOWANIE

Koncentrat **Synkon HB** w postaci wodnego roztworu stosuje się jako ciecz chłodząco-smarującą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa metali nieżelaznych i ich stopów w procesach, w których głównym zadaniem cieczy jest chłodzenie.

Zalecane stężenie cieczy obróbkowej w zależności od rodzaju obróbki wynosi:

- normalna obróbka wiórowa 3 - 6 %
- szlifowanie 2 - 4 %

Do sporządzania roztworów zaleca się stosowanie wody wodociągowej o twardości nie większej niż 20°N.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Synkon HB jest syntetycznym chłodziwem wodorocieńczalnym, w skład którego wchodzi środek smarujący, woda oraz bezazotynowe inhibitory korozji.

Synkon HB nie powoduje uczuleń i nie wykazuje niepożądanego działania w stosunku do obrabiarek.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,623.

WŁASNOŚCI

- wygląd w temp. 20±5°C jednorodna ciecz barwy żółtej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C mm²/s, nie niższa niż 10
- 5% roztwór na wodzie o twardości 15°N:
 - wygląd ciecz barwy lekko mlecznej
 - pH 8,5 – 9,5
 - korozja metodą Herberta H0

PRZECHOWYWANIE

Synkon HB należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczających przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych w temp. od +5°C do +30°C.

Przechłodzenie produktu nie powoduje zmiany jego własności użytkowych.

Przed bezpośrednim zastosowaniem koncentratu należy go doprowadzić do temperatury 20±5°C przez powolne ogrzewanie. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 1 roku.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288, +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl