

INFORMACJA TECHNICZNA

Smar Cu 10A

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Smar Cu 10A otrzymywany jest przez zagęszczenie oleju mineralnego mydlami litowymi. Zawiera dodatki o działaniu przeciwutleniającym, przeciwkorozyjnym oraz około 10% sproszkowanej miedzi.

2. ZASTOSOWANIE

Smar Cu 10A stosuje się do smarowania zestyków elektrycznych przełączników kierunkowskazów samochodowych oraz innych zestyków elektrycznych małej mocy, w celu zmniejszenia oporu zestykowego i polepszenia warunków przełączania. W temp. od 250°C do 400°C przechodzą, po odparowaniu nośnika węglowodorowego, w postać proszku posiadającego własności smarne (dwusiarczek molibdenu), natomiast smar może pracować nawet do temperatury 1150°C.

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Własności typowe
1	Wygląd	smar jednorodny, gładki, barwy miedzi
2	Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C	260-300
3	Temperatura kroplenia, [°C]	>170
4	Penetracja w temp.-25°C bez ugniatania	>120
5	Wydzielanie oleju ze smaru 100°C/24h	<6
12	Korozja Cu/24h/100°C	wytrzymuje

4. MAGAZYNOWANIE

Smar Cu 10A należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach stalowych lub polietylenowych, zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania smaru do 2 lat.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

