

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

Polgrind 1A

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Chłodziwo olejowe **Polgrind 1A** produkowane jest na bazie głębokorafinowanych olejów mineralnych zawierających dodatki polepszające własności smarne, przeciwkorozyjne, przeciwutleniające oraz przeciwpienne.

2. ZASTOSOWANIE

Olej **Polgrind 1A** przeznaczony jest do szybkościowego szlifowania stali szybko tnących i narzędziowych przy szybkościach 40 - 65 m/s.

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Polgrind 1A*
1.	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C, mm ² /s	46,4
2.	Temperatura płynięcia, °C	- 12
3.	Badanie działania korodującego w temp. 100°C/3h na płytkach z miedzi, stopień korozji, max	1a
4.	Badanie działania korodującego na płytkach stalowych w temp. 100°C/3h	wytrzymuje
5.	Temperatura zapłonu	190
6.	Obciążenie zespawania na aparacie czterokulowym, kG	315

*wartości typowe

4. MAGAZYNOWANIE

Polgrind 1A należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania **Polgrindu 1A** do 2 lat.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

