



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

MOLITERM 23

Smar **Moliterm 23** wytwarzany jest przez zagęszczanie oleju mineralnego modyfikowanym bentonitem. Zawiera dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deaktywator metali oraz dwusiarczek molibdenu w ilości około 3%.

ZASTOSOWANIE

Smar **Moliterm 23** stosuje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących pracujących w podwyższonych temperaturach do 200°C oraz narażonych na wysokie obciążenia. Smar jest odporny na działanie wody. Nie zaleca się go stosować do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz do łożysk o małym luzie poprzecznym.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Własności typowe
1	Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C	260–300
2	Temperatura kroplenia, [°C]	>220
3	Korozja Cu/3h/100°C	dopuszczalna lekka zmiana barwy płytek
4	Ubytek smaru po ogrzewaniu w temp. 150°C/3h, [%]	<3
5	Wydzielanie oleju 150°C/24h, [%]	<5
6	Odporność na działanie wody w temp. wrzenia, [min]	>30

MAGAZYNOWANIE

Smar **Moliterm 23** należy przechowywać pod zadaszeniem, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Dopuszcza się okres przechowywania smaru do 2 lat.

KONTAKT

Dział sprzedaży tel.: +48 12 421 59 08 mobile: +48 664 099 045 e-mail: sprzedaz@naftochem.pl		Dział technologiczny tel.: +48 12 632 51 11 mobile: +48 664 133 569 e-mail: technolog@naftochem.pl e-mail: laboratorium@naftochem.pl
Sprzedaż dla przemysłu mobile: +48 513 049 288		Sprzedaż hurtowa mobile: +48 666 854 642

www.naftochem.pl