

INFORMACJA TECHNICZNA

Lubrikol CL-10, CL-22

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Lubrikol CL jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi gębokorafinowane oleje naftowe, dodatki poprawiające: własności smarne, przeciwmgielne oraz odporność na pienienie. Lubrikol CL charakteryzuje się wysokim stopniem oczyszczenia bazy olejowej, wydatnie zmniejszoną skłonnością do wydzielania mgły olejowej, niskim zużyciem i bardzo dobrymi własnościami obróbkowymi.

Rozróżnia się dwa rodzaje oleju Lubrikol:

- **Lubrikol CL-10**
- **Lubrikol CL-22**

2. ZASTOSOWANIE

Lubrikol CL stosuje się przy obróbce stali wysokostopowych w zakresie średnich prędkości skrawania, w szczególności przy szlifowaniu kształtowym, frezowaniu obwodniowym kół zębatych, rolowaniu, rozwiercaniu i wiórkowaniu. Można go stosować do obróbki stopów metali nieżelaznych.

Specjalna formuła zapewnia odporność na pienienie przy ciśnieniach pracy oleju do 80 atm.

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Jednostka	Lubrikol	
			CL-10	CL-22
1.	Wygląd	-	klarowna ciecz	
2.	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	mm ² /s	10,5	22,2
3.	Temperatura zapłonu	°C	125	145
4.	Temperatura płynięcia	°C	-18	-15
5.	Liczba zmydlenia	mg KOH/g	18	
6.	Zawartość wody	%	nie zawiera	

**wartości typowe*

4. MAGAZYNOWANIE

Oleje Lubrikol CL należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

