

## INFORMACJA TECHNICZNA

# Olej hartowniczy HARTENOL 70S

### 1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Olej **Hartenol 70S** zawiera głębokorafinowane oleje mineralne oraz dodatki przeciwutleniające, powierzchniowo-czynne, zwiększające szybkość chłodzenia, przeciwdziałające powstawaniu osadów na powierzchni hartowanych elementów.

### 2. ZASTOSOWANIE

Olej **Hartenol 70S** stosuje się do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne.

Charakteryzuje się zwiększoną szybkością chłodzenia.

Zalecana temperatura pracy oleju Hartenol 70S wynosi 80 °C.

### 3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Hartenol 70S*
1.	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	22,5
2.	Temperatura zapłonu, °C - tygiel otwarty - tygiel zamknięty	205 188
3.	Temperatura płynięcia, °C	-18
4.	Liczba kwasowa, mg KOH/g	0,03

5.	Pozostałość po koksowaniu, %	0,01
6.	Badanie własności termokinetycznych, temperatura kąpieli 80 °C, - temp. max. szybkości chłodzenia - max. szybkość chłodzenia, °C/s, n.n	600±25 100

*\*wartości typowe*

#### **4. MAGAZYNOWANIE**

**Hartenol 70S** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

#### **5. KONTAKT**

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: [sprzedaz@naftochem.pl](mailto:sprzedaz@naftochem.pl)

www: <http://naftochem.pl/>

