

INFORMACJA TECHNICZNA

EMULKOL[®] WO

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Emulkol WO jest koncentratem chłodziwa wysokoolejowego. Zawiera głąbokorafinowany olej mineralny, emulgatory, inhibitory korozji, dodatki smarne oraz środki biobójcze. Charakteryzuje się dobrymi własnościami smarnymi i trwałością w czasie eksploatacji. Emulkol WO zawiera ok. 65% oleju mineralnego.

Nie zawiera azotynów, PCB, PCT ani innych nośników chloru, związków siarki i fosforu.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 0,912.

2. ZASTOSOWANIE

Emulkol WO stosuje się w postaci emulsji wodnej, jako ciecz chłodząco – smarującą w procesach obróbki skrawaniem stali, żeliwa i metali kolorowych. Polecany jest szczególnie do obróbki stali trudnoskrawalnych.

W zależności od rodzaju obróbki najczęściej stosuje się emulsje o następujących stężeniach:

- szlifowanie	2 %
- toczenie	4 – 5 %
- frezowanie	5 – 8 %
- wiercenie otworów płytkich	5 – 8 %
- wiercenie otworów głębokich	8 – 10 %
- gwintowanie	8 – 10 %
- rozwiercanie	8 – 10 %

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Emulkol WO*
1	Wygląd	jednorodna, klarowna ciecz barwy brązowej
2	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	250
Własności 2% emulsji na wodzie o twardości 15°N		
1	Wygląd	mleczna
2	Stabilność	wytrzymuje
3	pH	9,0 – 9,5
4	Własności przeciwkorozyjne Metodą Herberta	H0

*wartości typowe

4. MAGAZYNOWANIE

Olej emulgujący Emulkol WO należy przechowywać w szczelnych i zamkniętych opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Graniczne temperatury przechowywania wynoszą 5 °C do 40°C, a okres przechowywania nie powinien przekroczyć 1 roku.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

