

*Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków*

INFORMACJA TECHNICZNA

EMULKOL[®] BA

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Emulkol BA jest koncentratem chłodziwa mikroemulsyjnego, w skład którego wchodzi głąbokorafinowany olej mineralny, emulgatory, inhibitory korozji, dodatki poprawiające własności smarne, dodatki przeciwdziałające rozwojowi mikroorganizmów oraz dodatki przeciwpienne. Emulkol BA zawiera ok. 40% oleju mineralnego.

Nie zawiera amin drugorzędowych, które mogą powodować powstawanie nitrozoamin w eksploatowanym chłodziwie.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,34.

2. ZASTOSOWANIE

Emulkol BA stosuje się w postaci emulsji wodnej jako ciecz smarująco-chłodzącą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych i ich stopów.

Zalecane stężenie emulsji do poszczególnych rodzajów obróbki:

- szlifowanie	2 – 4 %
- toczenie zgrubne	3 – 5 %
- toczenie gładkościowe	5 – 8 %
- rozwiercanie wykańczające	5 – 8 %
- gwintowanie	5 – 8 %

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Emulkol BA*
1	Wygląd	jednorodna, klarowna ciecz barwy żółtej do brązowej
2	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	200
Własności 2% emulsji na wodzie o twardości 15°N		
1	Wygląd	przezroczysta do opalizującej
2	Stabilność	wytrzymuje
3	pH	9,0 – 9,5
4	Własności przeciwkorozyjne Metodą Herberta	H0

*wartości typowe

4. MAGAZYNOWANIE

Emulkol BA należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Graniczne temperatury przechowywania wynoszą od 5 °C do 40 °C, a okres magazynowania nie powinien przekraczać 1 roku.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

