

INFORMACJA TECHNICZNA

Antykol M-100

1. INFORMACJE O PRODUKCIE

Olej ochronny **Antykol M-100** produkowany jest na bazie gębokorafinowanego oleju mineralnego. Zawiera dodatki przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

2. ZASTOSOWANIE

Olej ochronny **Antykol M-100** stosuje się do czasowej ochrony przed korozją zewnętrznych powierzchni metalowych maszyn i urządzeń, przyrządów pomiarowych.

Czas działania ochronnego Antykolu M-100 wynosi, zależnie od warunków składowania, od 8 do 15 miesięcy.

3. WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Jednostka	Antykol M-100*
1.	Wygląd	-	klarowna ciecz
2.	Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C	mm ² /s	100
3.	Lepkość kinematyczna w temp. 100 °C	mm ² /s	58
3.	Temperatura zapłonu	°C	195
4.	Temperatura płynięcia	°C	-18
5.	Własności przeciwkorozyjne w komorze solnej aerozolowej, wytrzymuje	h	48

6.	Własności przeciwkorozyjne w roztworze soli nieorganicznych	stopień korozji	brak korozji
7.	Badanie w komorze klimatycznej /stały klimat bez rosznienia płytek/, wytrzymałe	h	192
8.	Badanie w komorze aerozolowej z rosznieniem płytek, wytrzymałe	h	120

**wartości typowe*

4. MAGAZYNOWANIE

Antykol M-100 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

5. KONTAKT

tel.: +48 12 421 59 08

mobile: +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

www: <http://naftochem.pl/>

