



Naftochem[®]

*Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne sp. z o. o.
ul. Łukasiewicza 1, 31-429 Kraków*

INFORMACJA TECHNICZNA

Herkules HV

Smar **Herkules HV** to wielofunkcyjny smar odporny na wodę w klasie konsystencji NLGI 1.5. Przeznaczony do smarowania węzłów tarcia podlegającym wysokim naciskom i obciążeniom, pracujących w warunkach częstego kontaktu z wodą lub solanką oraz wysoką temperaturą. Smar posiada bardzo dobrą adhezję do metalowych powierzchni. Optymalnie dopracowana technologia produkcji oraz charakter zagęszczacza sprawia, że smar posiada naturalną zdolność do przenoszenia bardzo wysokich obciążeń, a temperatura kroplenia, powyżej 300 °C zapewnia pracę w ekstremalnie wysokich temperaturach. Dobre własności tiksotropowe sprawiają, że smar odzyskuje swoją wyjściową teksturę po ochłodzeniu nie tracąc przy tym swoich właściwości. Smary te wykazują wysoką odporność na działanie wody oraz solanki.

ZASTOSOWANIE

Herkules HV to wodoodporny smar przeznaczony do smarowania elementów maszyn i urządzeń w górnictwie węgla i miedzi, w przemyśle stalowym i cementowym, w hutach, portach i wszystkich innych gałęziach przemysłu ciężkiego. Smary doskonale spisują się w węzłach tarcia narażonych na ekstremalne naciski, wysoką temperaturę oraz wodę i solankę. Nadaje się do smarowania łożysk, przekładni, sworzni, kół zębatych, przenośników taśmowych oraz innych węzłów wymagających wodoodpornego smaru w klasie konsystencji NLGI 1.5, pracującego w zakresie temperatur $-25 \div 200$ °C, chwilowo do 220 °C.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKOCHEMICZNE

Lp.	Badany parametr	Herkules HV
1	Klasa konsystencji NLGI	1.5
2	Lepkość oleju bazowego w 40°C, [cst]	420
3	Barwa	bursztynowa
4	Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C	297
5	Temperatura kroplenia, [°C]	> 300
6	Obciążenie zespawania, [kG]	620
7	Obciążenie graniczne, G_{oz} , przy obciążeniu 39,2 [daN/mm ²]	185
8	Obciążenie niezacierające - Timken, [kG, lb]	29 / 65
9	Badanie odporności na wymywanie wodą metodą dynamiczną 79 °C, [%]	2
10	Średnica skazy (40 kG, 60 min.), [mm]	0,35
11	Badanie własności przeciwkorozyjnych metodą dynamiczną EMCOR, Woda słona	0-0
12	Korozja Cu/24h/100°C	wytrzymuje

MAGAZYNOWANIE

Smar **Herkules HV** należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Termin ważności wynosi 3 lata od daty produkcji.

KONTAKT

Dział sprzedaży tel.: +48 12 421 59 08 mobile: +48 664 099 045 e-mail: sprzedaz@naftochem.pl		Dział technologiczny tel.: +48 12 632 51 11 mobile: +48 664 133 569 e-mail: technolog@naftochem.pl e-mail: laboratorium@naftochem.pl
Sprzedaż dla przemysłu mobile: +48 513 049 288		Sprzedaż hurtowa mobile: +48 666 854 642