



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

Termokut

ZASTOSOWANIE

Termokut przeznaczony jest do smarowania w procesie kucia matrycowego na gorąco odkuwek ze stali. Stosowany jest w postaci roztworów wodnych w rozcieńczeniu od 1:5 do 1:20 w zależności od warunków procesu kucia.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Termokut jest wodorozcieńczalnym, nie zawierającym grafitu środkiem smarnym. Zawiera on w swoim składzie dodatki stabilizujące i zwilżające, dodatki EP, biobójcze i przeciwpienne.

SPOSÓB UŻYCIA

Wodny roztwór środka do kucia sporządza się przez dodanie do wody wodociągowej koncentratu Termokutu w temperaturze 20°C - 25°C przy równoczesnym intensywnym mieszaniu. Roztwór Termokutu należy sporządzać na bieżąco. Środek do kucia nanosi się natryskiem hydrodynamicznym lub pneumatycznym.

WŁASNOŚCI

- wygląd	ciecz barwy żółtej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s, nie wyższa niż	100
- własności smarne, obciążenie zespawania, daN, nie niższe niż	490
- pH, nie wyższe niż	10

WARUNKI BHP PODCZAS EKSPLOATACJI

Termokut nie zawiera w swoim składzie substancji toksycznych. Z uwagi na wysoką alkaliczność koncentratu należy stosować rękawice ochronne podczas przygotowania roztworu.

PRZECHOWYWANIE

Termokut należy przechowywać w opakowaniach stalowych zamkniętych, chroniących przed dostępem zanieczyszczeń mechanicznych w temperaturze powyżej 0°C. Nie wolno przechowywać Termokutu w naczyniach ocynkowanych. Dopuszcza się okres przechowywania tego produktu do 0,5 roku.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl