



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJE TRANSGEAR SP

do przekładni przemysłowych

ZASTOSOWANIE

Oleje do przekładni **Transgear SP** stosuje się w przekładniach przemysłowych, w których jest wymagane użycie oleju o wysokiej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenie, dobrej stabilności termooksydacyjnej przy stosowaniu w wyższych temperaturach i dobrych właściwościach przeciwkorozyjnych oraz deemulgujących.

Oleje **Transgear SP** można stosować w temperaturze do 120°C.

Produkowane są w siedmiu klasach lepkości;

Transgear SP – 68

Transgear SP – 100

Transgear SP – 150

Transgear SP – 220

Transgear SP – 320

Transgear SP – 460

SKŁAD OGÓLNY

Oleje **Transgear SP** do przekładni przemysłowych produkowane są na bazie wysokorafinowanych olejów naftowych. Zawierają pakiet dodatków uszlachetniających poprawiających właściwości smarne i przeciwkorozyjne, podwyższające odporność na utlenianie oraz dodatki o działaniu przeciwpieniowym i deemulgującym.

WŁASNOŚCI

Własności olejów przekładniowych **Transgear SP** podane są na następującej stronie.

PRZECHOWYWANIE

Oleje przekładniowe **TRANSGEAR SP** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania olejów do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288, +48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl

Oleje do przekładni przemysłowych **Transgear SP**

Wymagania	68	100	150	220	320	460
a/ Lepkość kinematyczna, w tem. 40° C, mm ² /s	61 – 75	90 – 110	135 – 165	198 – 242	288 – 352	414 – 506
b/ Wskaźnik lepkości, nie niższy niż	95	95	95	95	90	90
c/ Temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-27	-21	-21	-18	-12	-9
d/ Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	200	220	220	220	220	230
e/ Zawartość wody, %, nie wyższa niż	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
f/ Badanie działania korodującego na pł.Cu w temp. 120° C/3h, stopień korozji, nie wyżej niż	2	2	2	2	2	2
g/ Odporność na pienienie: - skłonność do pienia-objętość piany po 5 min. przedmuchiwania powietrza, cm ³ , w temp. 25°C/95°C /25°C po próbie w 95°C, nie wyżej niż - trwałość piany – obojętność piany, cm ³ , po 10 min. odstania w temp. 25°C/95°C/25°C po próbie w 95°C, nie wyżej niż	50/50/50 0/0/0	50/50/50 0/0/0	50/50/50 0/0/0	50/50/50 0/0/0	50/50/50 0/0/0	50/50/50 0/0/0
h/ Własności smarne - wskaźnik zużycia pod obciążeniem / I _h /, daN, nie mniejszy niż	40	40	40	45	45	45

Pozostałe własności olejów Transgear SP określają Warunki Techniczne.