



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SYNKON[®] PGB

ZASTOSOWANIE

Synkon PGB stosuje się w postaci wodnych roztworów o stężeniu 2-10% jako ciecz smarującą – chłodzącą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych i ich stopów. Synkon PGB posiada bardzo dobre własności obróbkowe, zapewniające uzyskiwanie wysokich klas chropowatości powierzchni przy szlifowaniu, dogładzaniu i toczeniu.

Zaleca się sporządzać roztwory na wodzie o twardości do 15°N.

SKŁAD OGÓLNY

Synkon PGB jest kompozycją środków smarowych, przeciwkorozyjnych, inhibitorów korozji, dodatków przeciwpiennych, wody i biocydu.

Synkon **PGB** nie zawiera oleju mineralnego, glikolu monoetylowego oraz amin drugorzędowych.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,467.

WŁASNOŚCI

- | | |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| - wygląd w 20°C | jednorodna ciecz barwy brązowej |
| - lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s, nie wyższa niż | 150 |
| - własności 2% roztworu na wodzie o twardość 15°N: | |
| - wygląd | ciecz jednorodna, opalizująca do mlecznej |
| - pH | 9,0 – 9,5 |
| - własności przeciwkorozyjne metodą Herberta | H0 |

PRZECHOWYWANIE

Synkon PGB należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych w temperaturze powyżej -30°C.

Dopuszcza się okres przechowywania **Synkonu PGB** do 1 roku.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl