



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMAR STP

do podwozi samochodowych

ZASTOSOWANIE

Smar STP przeznaczony jest do okresowego smarowania podwozi pojazdów samochodowych, sworzni, przegubów oraz innych węzłów tarcia w zakresie temperatur od -10 do +60°C.

Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych oraz pompy wodnej.

SKŁAD OGÓLNY

Smar STP produkowany jest na bazie głębokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego mydłami kwasów tłuszczowych.

WŁASNOŚCI

- penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C	300 – 350
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż	160
- zawartość wolnych zasad, w przeliczeniu na % NaOH, nie więcej niż	0,2
- badanie działania korodującego na płytkach z miedzi w temperaturze 100°C w ciągu 3 godzin	wytrzymuje

PRZECHOWYWANIE

Smar STP należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dopuszcza się przechowywanie smaru do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl