



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

PASTA DO GWINTOWANIA

ZASTOSOWANIE

Pastę do gwintowania stosuje się do smarowania narzędzi przy gwintowaniu i wierceniu stali. Jest używana również do operacji tłoczenia stali oraz gięcia rur.

SKŁAD OGÓLNY

Pasta do gwintowania wytwarzana jest przez zagęszczenie oleju mineralnego estrami lanoliny. Pasta zawiera dodatki polepszające własności smarne.

WŁASNOŚCI

- penetracja w temperaturze 25°C bez ugniatania	350 – 390
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż	30
- badanie działania korodującego na Fe, 100°C/3h	wytrzymuje
- własności smarne, obciążenie zespawania, daN, nie mniej niż	785

PRZECHOWYWANIE

Pastę do gwintowania należy przechowywać w opakowaniach stalowych, polietylenowych, lub polipropylenowych zabezpieczonych przed działaniem wilgoci, zanieczyszczeń oraz bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, w temperaturze do 25°C.

Dopuszcza się przechowywanie pasty do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl