



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

MOLITERM 23

ZASTOSOWANIE

Smar **Moliterm 23** stosuje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących pracujących w podwyższonych temperaturach do 200°C oraz narażonych na wysokie obciążenia. Smar jest odporny na działanie wody. Nie zaleca się go stosować do łożysk napędzanych małym momentem obrotowym oraz do łożysk o małym luzie poprzecznym.

SKŁAD OGÓLNY

Smar **Moliterm 23** wytwarzany jest przez zagęszczanie oleju mineralnego modyfikowanym bentonitem. Zawiera dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deaktywator metali oraz dwusiarczek molibdenu w ilości około 3%.

WŁASNOŚCI

- penetracja w temperaturze 25°C po ugniataniu	260 – 300
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż	220
- wydzielanie oleju w temp. 150°C w czasie 24h, %, nie więcej niż	5
- badanie działania korodującego na płytkach miedzianych w temp. 100°C w czasie 3h	dopuszczalna lekka zmiana barwy płytek
- odporność na działanie wody w temp. wrzenia, minut, nie mniej niż	30
- ubytek smaru po ogrzewaniu w temp. 150°C przez 3h, %, nie więcej niż	3

PRZECHOWYWANIE

Smar **Moliterm 23** należy przechowywać pod zadaszeniem, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Dopuszcza się okres przechowywania smaru do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl