



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMARY MOLITERM 025 i 225

ZASTOSOWANIE

Smary **Moliterm 025 i 225** stosuje się do smarowania elementów urządzeń pracujących przy dużych obciążeniach i w warunkach wysokich temperatur, szczególnie do smarowania prowadnic trzonów przesuwnych pieców tunelowych w procesie wypalania porcelany.

Plastyczny charakter smary **Moliterm** utrzymują w zakresie temperatur od -10°C do +250°C. W temp. od 250°C do 400°C przechodzą, po odparowaniu nośnika węglowodorowego, w postać proszku posiadającego własności smarne (dwusiarczek molibdenu).

Smary **Moliterm** są wytwarzane w dwóch klasach konsystencji: 0 i 2.

Smar **Moliterm 025** stosuje się w układach centralnego smarowania, natomiast smar **Moliterm 225** przy ręcznym doprowadzaniu smaru do węzłów tarcia.

Smarów **Moliterm 025 i 225** nie zaleca się do smarowania łożysk.

SKŁAD OGÓLNY

Smary **Moliterm 025 i 225** wytwarzane są przez zagęszczenie oleju mineralnego modyfikowanym bentonitem. Zawierają dodatki przeciwutleniające, przeciwkorozyjne, deaktywator metali oraz dwusiarczek molibdenu w ilości ok. 25%.

WŁASNOŚCI

	Moliterm 025	Moliterm 225
- penetracja w temp. 25°C po ugniataniu	350 – 390	260 – 300
- temp. kroplenia, °C, nie niższa niż	200	220
- wydzielanie oleju w temp. 150°C, w czasie 24h, %, nie więcej niż	15	5
- badanie działania korodującego w temp. 100°C w czasie 3h na płytkach miedzianych	dopuszczalna lekka zmiana barwy płytki	
- ubytek smaru po ogrzewaniu w temp. 150° C/3h, %, nie więcej niż	8	3
- odporność na działanie wody w temp. wrzenia, min, nie więcej niż	30	30

PRZECHOWYWANIE

Smary plastyczne **Moliterm** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed działaniem promieni słonecznych. Dopuszcza się okres przechowywania smarów do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl