



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

PASTA MOLIBDENOWA MOLIPAS 60N

ZASTOSOWANIE

Pastę molibdenową **Molipas 60N** stosuje się jako pastę montażową w temperaturze do 450°C, a w warunkach, w których dostęp powietrza lub tlenu jest ograniczony w temperaturze do 600°C, w celu zabezpieczenia przed zakleszczeniem (zapieczenie, zatarcie, itp.) elementów łączonych. Pasta **Molipas 60 N** znajduje zastosowanie w celu zabezpieczenia przed zakleszczeniem:

- łożysk, tulei, czopów, sworzni;
- połączeń gwintowych;
- połączeń klinowych, wieloklinów przesuwnych;
- uszczelek, pierścieni uszczelniających.

Pasta **Molipas 60N** umożliwia nieniszczący demontaż, zmniejsza zużycie części maszyn.

SKŁAD OGÓLNY

Pasta molibdenowa **Molipas 60N** zawiera dwusiarczek molibdenu w ilości ok.60%, olej mineralny głębokorafinowany, dodatki zagęszczające, przeciwkorozyjne oraz poprawiające przyczepność do powierzchni metalu.

SPOSÓB UŻYCIA

Rozprowadzić pędzlem cienką warstwę pasty na oczyszczonej powierzchni metalu.

WŁASNOŚCI

- penetracja w temp. 25°C po ugniataniu 260 – 300
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż 180
- badanie działania korodującego w temperaturze 100°C w czasie 3h:
- na płytkach ze stali wytrzymuje
- na płytkach z miedzi dopuszczalne pociemnienie płytki

PRZECHOWYWANIE

Pastę **Molipas 60 N** należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach, w pomieszczeniach suchych.

Dopuszcza się przechowywanie pasty do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl