



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA

# LUBRIKOL® CL

### ZASTOSOWANIE

**Lubrikol CL** stosuje się przy obróbce stali wysokostopowych w zakresie średnich prędkości skrawania, w szczególności przy szlifowaniu kształtowym, frezowaniu obwodniowym kół zębatych, rolowaniu, rozwiercaniu i wiórkowaniu. **Można go stosować do obróbki stopów metali nieżelaznych.**

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

**Lubrikol CL** jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi głąbkorafinowane oleje naftowe, dodatki poprawiające własności smarne, przeciwmgielne oraz odporność na pienienie. **Lubrikol CL** charakteryzuje się wysokim stopniem oczyszczenia bazy olejowej, wydatnie zmniejszoną skłonnością do wydzielania mgły olejowej, niższym zużyciem i lepszymi własnościami obróbkowymi.

Rozróżnia się dwa rodzaje oleju **Lubrikol** :

- **Lubrikol CL- 10**
- **Lubrikol CL- 22**

### WŁASNOŚCI

	<b>Lubrikol CL-10</b>	<b>Lubrikol CL-22</b>
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s	9,0 – 11,0	20,55 – 24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	120	140
- temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-15	-15
- zawartość wody, %, nie wyższa niż	0,05	0,05
- liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie niższa niż	15	15

### PRZECHOWYWANIE

**Lubrikol CL** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

### INFORMACJI UDZIELA:

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,  
+48 664 099 045  
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

#### DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569  
e-mail: technolog@naftochem.pl

