



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMAR LINKOR N

ZASTOSOWANIE

Smar **Linkor N** stosowany jest do smarowania lin i łańcuchów Galla w procesie ich wytwarzania i eksploatacji. Smar **Linkor N** zabezpiecza liny i łańcuchy przed korozją w czasie składowania, transportu oraz pracy w normalnych i trudnych warunkach klimatycznych, również w atmosferze przemysłowej i w klimacie morskim.

Przystosowany jest do nanoszenia metodą zanurzeniową w stanie stopionym w temp. 70-100°C lub w postaci plastycznej przez przetarcie powierzchni smarem.

SKŁAD OGÓLNY

Smar **Linkor N** wytwarzany jest przez zagęszczanie oleju mineralnego zagęszczaczem węglowodorowym. Zawiera dodatki o działaniu przeciwkorozyjnym, przeciwutleniającym, przeciwzużyciowym oraz polepszające przyczepność do powierzchni metalowych.

WŁASNOŚCI

- | | |
|---|------------|
| - penetracja bez ugniatania w temp. 25°C, nie wyższa niż | 120 |
| - badanie działania korodującego na płytkach z miedzi w temp. 100°C w czasie 3 h | wytrzymuje |
| - własności ochronne metodą zanurzeniową w 3 % roztworze chlorku sodowego, stopień skorodowania po 10 cyklach, nie wyższy niż | 0 |
| - własności smarne, obciążenie zespawania, daN, wyższe niż | 196 |

PRZECHOWYWANIE

Smar **Linkor N** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, chroniących przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania smaru do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl