



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJE HYDRAULICZNE L-HV

ZASTOSOWANIE

Oleje hydrauliczne klasy L-HV przeznaczone są do stosowania w układach napędu i sterowania hydraulicznego, szczególnie w urządzeniach ruchowych, maszynach budowlanych, w urządzeniach jednostek pływających i innych, pracujących w warunkach dużych różnic temperatur.

SKŁAD OGÓLNY

Oleje hydrauliczne L-HV produkowane są w oparciu o wysokiej jakości, gębokorafinowane mineralne bazy olejowe, wzbogacone pakietem dodatków uszlachetniających.

WŁASNOŚCI

Własności produkowanych **olejów hydraulicznych L-HV** podane są na następnej stronie.

PRZECHOWYWANIE

Oleje hydrauliczne L-HV należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA :

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl

| Własności | L-HV 15 | L-HV 22 | L-HV 32 | L-HV 46 | L-HV 68 | L-HV 100 | L-HV 150 |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------|-----------------|
| 1.Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s | 13,5-16,5 | 20,55-24,2 | 28,8-35,2 | 41,4-50,6 | 61,2-74,8 | 90-110 | 135-165 |
| 2.Wskaźnik lepkości, nie niższy niż | 140 | | | | | 120 | |
| 3.Temperatura zapłonu,°C, nie niższa niż | 140 | 160 | 180 | 190 | 190 | 200 | 200 |
| 4.Zawartość wody nie więcej niż | 0,05 | | | | | | |
| 5.Temperatura płynięcia,°C, nie wyższa niż | -39 | -36 | -30 | -27 | -24 | -21 | -18 |
| 6.Zawartość ciał stałych obcych,% | nie zawiera | | | | | | |
| 7.Własności demulgujące: czas rozdziału emulsji z wodą w temperaturze, °C, do uzyskania: 40-43 ml oleju 37-40 ml wody 0-3 ml emulsji, min.,nie dłuższy niż | 54 | | | | | 82 | |
| | 60 | | | | | | |
| 8.Działanie korodujące na płytce z miedzi w temp. 120°C/3h, stopień korozji nie wyższy niż | 1 | | | | | | |