



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA

# OLEJE HYDRAULICZNE L-HM

### ZASTOSOWANIE

Oleje hydrauliczne klasy L-HM przeznaczone są do stosowania jako ciecze robocze w trudnych warunkach eksploatacyjnych szczególnie, gdy wymagana jest bardzo dobra stabilność termiczna oleju oraz jego wysoka odporność na utlenianie.

Produkowane są w ośmiu klasach lepkości :L-HM 10, L-HM 15, L-HM 22, L-HM 32 L-HM 46, L-HM 68, L-HM 100, L-HM 150.

### SKŁAD OGÓLNY

Oleje hydrauliczne klasy L-HM produkowane są w oparciu o wysokiej jakości, głąbokorafinowane mineralne bazy olejowe, wzbogacone pakietem dodatków uszlachetniających.

### WŁASNOŚCI

Własności produkowanych olejów hydraulicznych L-HM podane są na następnej stronie.

### PRZECHOWYWANIE

Oleje hydrauliczne klasy L-HM należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania olejów do 2 lat.

### INFORMACJI UDZIELA:

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,  
+48 664 099 045  
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

#### DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569  
e-mail: technolog@naftochem.pl

<b>Własności</b>	<b>L – HM 10</b>	<b>L – HM 15</b>	<b>L – HM 22</b>	<b>L – HM 32</b>	<b>L – HM 46</b>	<b>L – HM 68</b>	<b>L – HM 100</b>	<b>L – HM 150</b>
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s	9,0 – 11,0	13,5 – 16,5	20,55 – 24,2	28,8 – 35,2	41,4 – 50,8	61,2 – 74,8	90,0 – 110,0	135,0 – 165,0
- wskaźnik lepkości, nie niższy niż	95	95	95	95	95	95	90	90
- temp. płynięcia, °C, nie wyższa niż	-30	-30	-30	-27	-24	-24	-18	-12
- temp. zapłonu, °C, nie niższa niż	120	140	160	180	180	180	200	200
- zawartość stałych ciał obcych, %	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera	nie zawiera
- zawartość wody, %, nie wyższa niż	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05
- badanie działania korodującego na pł. Cu w temp. 100°C/3h, stopień korozji, nie wyżej	1	1	1	1	1	1	1	1
- odporność na pienie; - skłonność do pienia-objętość piany po 5 min. przedmuchiwanie powietrza, cm <sup>3</sup> , w temp. 25°C/95°C/25°C po próbie w 95°C, nie wyżej	100/100/100	100/100/100	100/100/100	100/100/100	100/100/100	100/100/100	100/100/100	100/100/100
- trwałość piany-objętość piany, cm <sup>3</sup> , po 10 min. odstania w temp. 25°C/95°C/25°C po próbie w 95°C, nie wyżej	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
- własności deemulgujące; czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: 40-43 ml oleju 37-40 ml wody 0-3 ml emulsji min, nie dłuższy niż - w temp. °C	60 54	60 54	60 54	60 54	60 54	60 82	60 82	60 82