



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJE MASZYNOWE L-AN

ZASTOSOWANIE

Oleje maszynowe L-AN stosuje się głównie do smarowania lekko lub średnio obciążonych części maszyn przemysłowych (łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, przekładni mechanicznych oraz innych elementów roboczych).

Oleje maszynowe L-AN ze względu na temperaturę krzepnięcia należy w porze zimowej stosować do smarowania urządzeń mechanicznych znajdujących się w pomieszczeniach ogrzewanych.

SKŁAD OGÓLNY

Oleje maszynowe L-AN produkowane są na bazie głębokorafinowanych olejów mineralnych.

WŁASNOŚCI

Własności produkowanych **olejów maszynowych L-AN** przedstawione są na następnym stronie.

PRZECHOWYWANIE

Oleje maszynowe L-AN należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania olejów do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl

Oleje maszynowe L-AN

Własności	L- AN 10	L-AN 15	L-AN 22	L-AN 32	L-AN 46	L-AN 68	L-AN 100
- lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm ² /s	9,0-11,0	13,5-16,5	20,55-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90 – 110
- wskaźnik lepkości, nie niższy niż	60						
- temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-10						
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	130	160	170			190	200
- pozostałość po spopieleniu, %, nie wyżej niż	0,01				0,02		
- zawartość wody, %, nie wyżej niż	0,1						
- zawartość ciał stałych obcych, %, nie więcej niż	nie zawiera		0,01				
- liczba kwasowa, mg KOH/g, nie więcej niż	0,1				0,15		0,2
- pozostałość po skoksowaniu, %, nie wyżej niż	-				0,15	0,25	0,45
- odporność na utlenianie, przyrost liczby kwasowej, mg KOH/g, nie większy niż	0,3		0,4				