



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

HYDROKOL B

ZASTOSOWANIE

Hydrokol B w postaci wodnych roztworów przeznaczony jest jako ciecz smarująco-chłodząca do obróbki skrawaniem stali, żeliwa i ich stopów. W zależności od rodzaju obróbki najczęściej stosuje się roztwory o następujących stężeniach:

- szlifowanie	5%
- szlifowanie szybkościowe	5-8%
- toczenie	5-10%
- frezowanie	5-10%
- wiercenie płytkie	5-8%
- wiercenie głębokie	5-10%
- gwintowanie	5-10%

Chłodziwo posiada bardzo dobre własności obróbkowe zapewniające uzyskanie wysokich klas chropowatości powierzchni przy szlifowaniu, dogładzaniu i toczeniu. Ponadto chłodziwo charakteryzuje się dobrymi własnościami zmywającymi i wykazuje dużą odporność na rozkład bakteryjny.

Hydrokol B stosowany jest również do szlifowania szkła przy stężeniu 5%.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Hydrokol B jest syntetycznym chłodziwem wodorozcieńczalnym, w skład którego wchodzi środki smarująco-zwilżające oraz bezazotowy dodatek przeciwkorozyjny. Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,429.

WSKAZÓWKI EKSPLOATACYJNE

Roztwory **Hydrokolu B** należy sporządzać na kondensacie wodnym. W trakcie eksploatacji chłodziwa należy kontrolować jego stężenie, np. za pomocą refraktometru. W przypadku wzrostu stężenia na skutek odparowania wody z chłodziwa, należy dolać wody, a w przypadku zbyt dużego rozcieńczenia chłodziwa należy dolać rozcieńczonego koncentratu.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s, nie wyższa niż	30
- własności 5% roztworu na wodzie destylowanej	
- wygląd	ciecz klarowna, bezbarwna
- pH	8,5-9,5
- własności przeciwkorozyjne metodą Herberta, ocena liczbowa, nie wyższa niż	H0

PRZECHOWYWANIE

Hydrokol B należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania **Hydrokolu B** do 1 roku.

WARUNKI BHP PODCZAS EKSPLOATACJI

Należy unikać zwilżania gołych rąk stężonym roztworem chłodziwa i stosować podczas przygotowania roztworów rękawice ochronne. Przy użytkowaniu chłodziwa należy przestrzegać higieny osobistej w miejscu pracy.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl