



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

Olej hartowniczy

HARTENOL 70 S

ZASTOSOWANIE

Olej **Hartenol 70S** stosuje się do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne.

Charakteryzuje się zwiększoną szybkością chłodzenia.

Zalecana temperatura pracy oleju Hartenol 70 S wynosi 80°C.

SKŁAD OGÓLNY

Olej **Hartenol 70S** zawiera głębokorafinowane oleje mineralne oraz dodatki przeciwutleniające, powierzchniowo-czynne, zwiększające szybkość chłodzenia, przeciwdziałające powstawaniu osadów na powierzchni hartowanych elementów.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s	20,55-24,2
- wskaźnik lepkości, nie niższy niż	95
- temperatura zapłonu, tygiel otwarty, °C, nie niższa niż	200
- temperatura zapłonu, tygiel zamknięty, °C, nie niższa niż	180
- temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-15
- liczba kwasowa, mgKOH/g, nie wyższa niż	0,05
- pozostałość po koksowaniu, %, nie wyższa niż	0,1
- badanie własności termokinetycznych, temperatura kąpieli 80°C, - temp. max. szybkości chłodzenia	600±25
- max. szybkość chłodzenia, °C/s, nie niższa niż	95

PRZECHOWYWANIE

Hartenol 70S należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju **Hartenol 70S** do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl