



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA HONOSOL®

ZASTOSOWANIE

Honosol stosowany jest do dogładzania metali i honowania elementów ze stali, żeliwa i metali nieżelaznych. Zalecany jest do obróbki detali precyzyjnych. **Honosol** posiada własność dobrej zwilżalności powierzchni metalowych. Stosowanie oleju **Honosol** pozwala na uzyskanie gładkości dogładzanych powierzchni w klasie chropowatości 10-12. W zależności od lepkości kinematycznej w temp. 20°C rozróżnia się 3 rodzaje oleju: **Honosol D**, **Honosol C**, **Honosol B**.

Honosol B znajduje zastosowanie również do cięcia blach aluminiowych.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej **Honosol** zawiera niskolepki, głębokorafinowany olej mineralny, dodatki przeciwkorozyjne, przeciwutleniające, polepszające własności smarne oraz odporność na pienienie.

WŁASNOŚCI

Honosol powinien być w temp. 20°C jednorodną, klarowną cieczą barwy słomkowej.

HONOSOL	D	C	B
- lepkość kinematyczna w temp. 20°C, mm ² /s, nie wyższa niż	4,5	7,5	8,5
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	100	100	100
- temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-5	-5	-5
- liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie niższa niż	12	12	12
- badanie działania korodującego w temp. 80°C/5h na płytkach z miedzi	w y t r z y m u j e		
- własności smarne, obciążenie zespawania, daN, powyżej	157	157	157

PRZECHOWYWANIE

Honosol należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl