



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL® SM

ZASTOSOWANIE

Ferokol SM przeznaczony jest do obróbki na automatach tokarskich stali nisko i średniowęglowych oraz do przeciągania i gwintowania metali nieżelaznych i ich stopów.

SKŁAD OGÓLNY

Ferokol SM jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi głębokorafinowane oleje mineralne, dodatki smarne typu tłuszczowego, dodatki przeciwutleniające i poprawiające odporność na pienienie.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna, mm ² /s,	
- w temperaturze 40°C	20,55 - 24,2
- w temperaturze 50°C	12 - 15
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	160
- liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie niższa niż	16,0
- badanie działania korodującego w temperaturze 100°C/3 godz. na płytkach ze stali i miedzi	wytrzymuje

PRZECHOWYWANIE

Ferokol SM należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl