



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL® EPS-220

ZASTOSOWANIE

Ferokol® EPS-220 przeznaczony jest do obróbki plastycznej stali, szczególnie do tłoczenia blach w przemyśle samochodowym.

Oleju Ferokol EPS 220 nie zaleca się stosować do obróbki metali kolorowych i ich stopów.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej Ferokol® EPS-220 produkowany jest na bazie gębokorafinowanych olejów mineralnych. Zawiera dodatki polepszające własności smarne i przeciwwżyciowe. Olej ten nie zawiera związków chloru.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s, nie niższa niż	198,0 - 242,0
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	180
- własności smarne, obciążenie zespawania, daN, nie niższe niż	785
- badanie działania korodującego na płytkach ze stali w temp. 100°C w ciągu 3h	wytrzymuje

PRZECHOWYWANIE

Olej Ferokol® EPS 220 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

- Dział Sprzedaży, Marketingu i Aplikacji: tel./fax 12 421 59 08, 664 099 045
513 049 288, e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

- Dział Głównego Technologa: tel. 664 133 569, e-mail: technolog@naftochem.pl

- Laboratorium: tel. 12 632 51 11, e-mail: laboratorium@naftochem.pl