



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL[®] EPS 22

ZASTOSOWANIE

Olej Ferokol EPS 22 przeznaczony jest do obróbki skrawaniem stali trudnoskrawalnych w trudnych warunkach obróbki przy szlifowaniu, toczeniu, wierceniu, frezowaniu, przeciąganiu.

Ferokolu EPS 22 nie należy stosować do obróbki metali nieżelaznych, zwłaszcza miedzi i jej stopów.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej Ferokol EPS 22 jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi głęboko-rafinowany olej mineralny, olej pochodzenia roślinnego, dodatki smarne i przeciwzużyciowe.

Olej Ferokol EPS 22 nie zawiera chloru.

WŁASNOŚCI

- kolor w temperaturze 20 ±5°C	jednorodna ciecz barwy żółtej
- lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm ² /s	20,55-24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	160
- badanie działania korodującego na płytkach ze stali w temp. 100°C/3h	wytrzymuje
- własności smarne:	
- obciążenie zespawania, daN, nie niższe niż	785

PRZECHOWYWANIE

Ferokol EPS 22 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl