



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

FEROKOL[®] EPF-22

ZASTOSOWANIE

Olej FeroKol EPF-22 stosuje się przy obróbce stali wysokostopowych, trudnoskrawalnych w trudnych warunkach obróbki, np. do gwintowania, przeciągania, rozwiercania, frezowania, dłutowania, przy obróbce uzębień, szczególnie w przemyśle lotniczym. **FeroKol EPF-22** można również stosować do obróbki metali nieżelaznych i ich stopów.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej nieemulgujący **FeroKol EPF-22** produkowany jest na bazie gębokorafinowanych olejów mineralnych i oleju pochodzenia roślinnego. Zawiera dodatki poprawiające właściwości smarne, przeciwzużyciowe, przeciwutleniające oraz przeciwpienne.

Olej FeroKol EPF-22 nie zawiera chloru i siarki aktywnej, oraz PCB, PCT, PBB, dioksyn i furanów.

WŁASNOŚCI

- wygląd jednorodna ciecz barwy brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm²/s 20,55 – 24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż 160
- badanie działania korodującego na płytkach stalowych i miedzianych w temp. 100°C/3h wytrzymuje

Olej mineralny	Tłuszcz	Siarka		Fosfor	Chlor
		aktywna	związana		
+	+	-	+	+	-

PRZECHOWYWANIE

Olej FeroKol EPF-22 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

- Dział Sprzedaży, Marketingu i Aplikacji: tel./fax 12 421 59 08, 664 099 045
513 049 288, e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

- Dział Głównego Technologa: tel. 664 133 569, e-mail: technolog@naftochem.pl

- Laboratorium: tel. 12 632 51 11, e-mail: laboratorium@naftochem.pl