



# Naftochem<sup>®</sup>

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA EMULKOL<sup>®</sup> EPS

### ZASTOSOWANIE

**Emulkol EPS** w postaci 2-10% emulsji przeznaczony jest do szczególnie trudnych warunków obróbki skrawaniem oraz w postaci 20-50% emulsji do procesów wytłaczania, ciągnięcia rur itp.

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

**Emulkol EPS** jest półsyntetycznym olejem emulgującym, zawierającym głębokorafinowany olej naftowy, emulgatory jonowe, inhibitory korozji, dodatki poprawiające własności smarne, dodatki homogenizujące, biobójcze i przeciwpienne.

**Emulkol EPS** jest olejem emulgującym tworzącym z wodą drobnodispersyjne emulsje tzw. mikroemulsje. Chłodziwo sporządzone na bazie **Emulkolu EPS** charakteryzuje się dużą trwałością w czasie eksploatacji, dobrymi własnościami smarnymi i chłodzącymi oraz niższą toksycznością ścieków.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,172.

### WŁASNOŚCI

- wygląd jednorodna, klarowna ciecz barwy brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C,  
mm<sup>2</sup>/s, nie wyższa niż 250
- własności smarne w badaniu na aparacie czterokulowym,  
obciążenie zespawania, daN, nie niższe niż 392
- własności 4% emulsji na wodzie o twardości 15°N:
  - wygląd jasnobrązowa, transparentna do lekko mlecznej
  - stabilność wytrzymuje
  - pH 8,0 – 9,5
  - własności przeciwkorozyjne metodą Herberta HO

### PRZECHOWYWANIE

**Emulkol EPS** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 1 roku.

**Emulkolu EPS** nie wolno przechowywać w opakowaniach ocynkowanych.

### PRZYGOTOWANIE UKŁADU

Jest bardzo ważne, aby układ przed napełnieniem nową emulsją został właściwie umyty i zdezynfekowany. Szczególnie istotne jest usunięcie szlamów i osadów będących skupiskiem mikroorganizmów. Służy do tego środek myjąco-dezynfekujący **Grotanol SR-1**, który należy wprowadzić w stężeniu 1-3% do układu zużytej emulsji. Przy użyciu tego środka należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji podanej przez producenta.

**Grotanol SR-1** powinien przebywać w pracującym układzie minimum 12 godzin.  
Nie zaleca się w tym czasie obróbki skrawaniem.  
Dla układów bardzo zabrudzonych należy stosować 3% stężenie **Grotanolu SR-1**.  
W przypadku braku tego środka, przemyć układ wodą, a następnie 2% emulsją **Emulkolu EPS**.

### **SPORZĄDZANIE EMULSJI**

Emulsję sporządza się przez dodawanie oleju cienkim strumieniem do wody przy ciągłym mieszanin. Korzystnie jest stosować wodę o temp. 20-25°C. Szczególnie zaleca się sporządzanie emulsji za pomocą urządzeń inżektorowych gwarantujących uzyskanie emulsji drobnodispersyjnej.

### **PIELĘGNACJA CHŁODZIWA**

Dla zapobieżenia mikrobiologicznemu skażeniu chłodziwa i wydłużeniu czasu jego eksploatacji konieczne jest przestrzeganie zasad higieny zarówno w czasie pracy jak i podczas sporządzania chłodziwa. Należy zwrócić szczególną uwagę na czystość zbiorników i jakość mikrobiologiczną wody.

**Zaleca się codzienną kontrolę pH i stężenie chłodziwa.**

Szczegółową instrukcję stosowania chłodziw emulsyjnych dostarczamy na żądanie.

### **UTYLIZACJA ZUŻYTEJ EMULSJI**

Odpowiednie są wszystkie powszechnie stosowane metody. Preferuje się metodę ultrafiltracji i koagulacji sedymentacyjnej. Zużyte emulsje są utylizowane między innymi przez firmę AQUA S.A. w Bielsku- Białej, ul. Bestwińska 63 tel.(033) 815-72-41 w. 426.

### **INFORMACJI UDZIELA:**

#### **DZIAŁ SPRZEDAŻY:**

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

#### **DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:**

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl