



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Lubicz 25, 31-503 Kraków
tel: (48-12) 421-92-50, fax: (48-12) 421-49-42

INFORMACJA TECHNICZNA

Smary CSW

ZASTOSOWANIE

Smary CSW-1 i CSW-2 stosuje się do smarowania łożysk tocznych klatek walcowniczych i urządzeń pomocniczych w centralnym systemie smarowania przy temperaturze pracy nie wyższej niż 60°C.

Smar CSW-1 stosuje się przy dłuższych i węższych przewodach doprowadzających smar, natomiast **smar CSW-2** przy krótszych i szerszych przewodach doprowadzających smar.

SKŁAD OGÓLNY

Smary CSW otrzymywane są przez zagęszczenie gębokorafinowanego oleju mineralnego mydłami kwasów tłuszczowych. Zawierają dodatek poprawiający własności smarne.

WŁASNOŚCI

	CSW-1	CSW-2
- penetracja w temp. 25°C po ugniataniu	290-325	250-285
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż	85	85
- badanie działania korodującego na Fe, 100°C/3h	wytrzymuje	nie zawiera
- zawartość substancji rysujących		
- zawartość wody, %, nie więcej niż	0,05	0,05

PRZECHOWYWANIE

Smary CSW należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych chroniących przed dostępem zanieczyszczeń, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Dopuszcza się przechowywanie smarów do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA :

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl