



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMAR GRAFITOWANY

ZASTOSOWANIE

Smar grafitowy przeznaczony jest do smarowania wolnoobrotowych mechanizmów i silnie obciążonych powierzchni trących pracujących w zakresie temperatur od -20 do +60°C.

Smar ten może być stosowany do smarowania piór resorów, gwintów śrub, łańcuchów, otwartych przekładni zębatych oraz przekładni ślimakowych.

Nie nadaje się do smarowania łożysk tocznych i innych mechanizmów precyzyjnych.

SKŁAD OGÓLNY

Smar grafitowy produkowany jest na bazie głębokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego mydłami kwasów tłuszczowych. Zawiera 10% wagowych grafitu naturalnego.

WŁASNOŚCI

- | | |
|--|------------|
| - temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż | 77 |
| - penetracja po ugniataniu w temperaturze 25°C, nie mniej niż | 250 |
| - badanie działania korodującego na płytkach z miedzi
w temperaturze 100°C w ciągu 3 godzin | wytrzymuje |
| - zawartość wody, % nie więcej niż | 3,0 |

PRZECHOWYWANIE

Smar grafitowy należy przechowywać w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dopuszcza się przechowywanie smaru do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl

