



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów11/8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA SYNKON® PGA

### ZASTOSOWANIE

**Synkon PGA** stosuje się w postaci wodnych roztworów o stężeniu 2-10% jako ciecz smarującą – chłodzącą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa, metali nieżelaznych i ich stopów.

**Synkon PGA** posiada bardzo dobre własności obróbkowe, zapewniające uzyskiwanie wysokich klas chropowatości powierzchni przy szlifowaniu, dogładzaniu i toczeniu. Zaleca się sporządzać roztwory na wodzie o twardości do 15° N.

### SKŁAD OGÓLNY

**Synkon PGA** jest kompozycją środków smarowych, przeciwkorozyjnych, inhibitorów korozji, dodatków przeciwpiennych, wody i biocydu.

**Synkon PGA** nie zawiera oleju mineralnego, glikolu monoetylowego amin drugorzędowych oraz związków boru.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,334.

### WŁASNOŚCI

- wygląd w 20°C	jednorodna ciecz barwy brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s nie wyższa niż	150
- własności 2% roztworu na wodzie o twardości 15°N	
-wygląd	bezbarwna, przezroczysta ciecz
-pH	9,0 – 9,5
-własności przeciwkorozyjne metodą Herberta	H0

### PRZECHOWYWANIE

**Synkon PGA** należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych w temperaturze powyżej -30°C.

Dopuszcza się okres przechowywania do 1 roku.

### INFORMACJI UDZIELA

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

#### DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl