



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

**INFORMACJA TECHNICZNA**

## **SYNKON® HB**

### **ZASTOSOWANIE**

Koncentrat **Synkon HB** w postaci wodnego roztworu stosuje się jako ciecz chłodząco-smarującą przy obróbce skrawaniem stali, żeliwa metali nieżelaznych i ich stopów w procesach, w których głównym zadaniem cieczy jest chłodzenie.

Zalecane stężenie cieczy obróbkowej w zależności od rodzaju obróbki wynosi:

- normalna obróbka wiórowa 3 - 6 %
- szlifowanie 2 - 4 %

Do sporządzania roztworów zaleca się stosowanie wody wodociągowej o twardości nie większej niż 20°N.

### **CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

**Synkon HB** jest syntetycznym chłodziwem wodorozcieńczalnym, w skład którego wchodzi środki smarujące, woda oraz bezazotynowe inhibitory korozji.

Synkon HB nie powoduje uczuleń i nie wykazuje niepożądanego działania w stosunku do obrabiarek.

Współczynnik refraktometryczny wynosi 1,623.

### **WŁASNOŚCI**

- wygląd w temp. 20±5°C jednorodna ciecz barwy żółtej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C mm<sup>2</sup>/s, nie niższa niż 10
- 5% roztwór na wodzie o twardości 15°N:
  - wygląd ciecz barwy lekko mlecznej
  - pH 8,5 – 9,5
  - korozja metodą Herberta H0

### **PRZECHOWYWANIE**

**Synkon HB** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczających przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych w temp. od +5°C do +30°C.

Przechłodzenie produktu nie powoduje zmiany jego własności użytkowych.

Przed bezpośrednim zastosowaniem koncentratu należy go doprowadzić do temperatury 20±5°C przez powolne ogrzewanie. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 1 roku.

### **INFORMACJI UDZIELA**

#### **DZIAŁ SPRZEDAŻY:**

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

#### **DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:**

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl