



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

## INFORMACJA TECHNICZNA

# OLEJE DO HARTOWANIA OH-M

### ZASTOSOWANIE

Oleje do hartowania OH-M stosuje się do obróbki cieplnej elementów z żeliwa i stali, dla których dopuszcza się małe deformacje geometryczne przy wymaganej szybkości chłodzenia.

W zależności od optymalnej temperatury pracy rozróżnia się trzy rodzaje olejów:

**Olej hartowniczy OH-70M** o zalecanej temperaturze pracy 40°C-80°C

**Olej hartowniczy OH-120M** o zalecanej temperaturze pracy 110°C-130°C

**Olej hartowniczy OH-160M** o zalecanej temperaturze pracy 160°C-180°C

### SKŁAD OGÓLNY

Oleje do hartowania OH-M produkowane są na bazie gębokorafinowanych olejów mineralnych. Zawierają dodatki przeciwutleniające i powierzchniowo – czynne, zwiększające szybkość chłodzenia, przeciwdziałające powstawaniu osadów na powierzchniach hartowanych elementów.

### WŁASNOŚCI

Oleje do hartowania OH	70 M	120 M	160 M
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s	20,55-24,2	41,4-50,6	198,0-242,0
- temperatura zapłonu, tygiel otwarty, °C, nie niżej	180	200	250
- temperatura zapłonu, tygiel zamknięty, °C, nie niżej	160	180	230
- temperatura płynięcia, °C, nie wyżej	-15	-12	-10
- pozostałość po koksowaniu, %, nie wyżej	0,2	0,6	0,6
- popiół siarczanowy, %, nie wyżej	0,1	0,1	0,1
- zawartość wody, %		nie zawiera	
- liczba kwasowa, mgKOH/g, nie wyżej	0,1	0,1	0,1

### PRZECHOWYWANIE

Oleje OH-M należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych stalowych lub polietylenowych zabezpieczających przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych

Dopuszcza się okres przechowywania olejów OH-M do 2 lat.

### INFORMACJI UDZIELA

#### DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

**DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:**

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: [technolog@naftochem.pl](mailto:technolog@naftochem.pl)