



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJ SEPARACYJNY DO ASFALTU R

ZASTOSOWANIE

Olej separacyjny do asfaltu R przeznaczony jest do sporządzania emulsji, używanej w celu eliminacji zjawiska przywierania masy asfaltowej do powierzchni metalowych maszyn drogowych i samochodów transportujących asfalt. Zalecane stężenie emulsji 10 – 15%.

SKŁAD OGÓLNY

W skład oleju separacyjnego do asfaltu R wchodzi olej mineralny, olej roślinny, zestaw emulgatorów zabezpieczających trwałość emulsji oraz dodatki antyadhezyjne.

WŁASNOŚCI

- | | |
|--|--|
| – wygląd w temperaturze $20 \pm 5^{\circ}\text{C}$ | jednorodna, klarowna ciecz
barwy żółtej |
| – lepkość kinematyczna w temp. 40°C ,
mm^2/s , nie wyższa niż | 50 |
| – temperatura zapłonu, $^{\circ}\text{C}$, nie niższa niż | 140 |
| – temperatura płynięcia, $^{\circ}\text{C}$, nie wyższa niż | -10 |
| – stabilność 10% emulsji sporządzonej na
wodzie o twardości 15°N po 48 h | wytrzymuje |

PRZECHOWYWANIE

Olej separacyjny do asfaltu R należy przechowywać w zamkniętych opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 1 roku.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl

