



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJ DO POMP PRÓŻNIOWYCH P-I

ZASTOSOWANIE

Olej do pomp próżniowych P-I stosuje się do napełnienia obrotowych pomp próżniowych. Technologia produkcji i własności oleju są uzgodnione ze specjalistami z Zakładu Techniki Próżniowej TERPO w Koszalinie.

Jest on zalecany do stosowania w obrotowych pompach próżniowych produkowanych przez ten zakład, jak również w innych pompach tego samego typu.

SKŁAD OGÓLNY

Olej do pomp próżniowych P-I jest otrzymany z wysokiej jakości oleju mineralnego w procesie destylacji w warunkach wysokiej próżni.

Jest pozbawiony frakcji lotnych, co ogranicza prężność pary nasyconej do wielkości odpowiadającej wymaganiom obrotowych pomp próżniowych.

Jakość naszego oleju jest porównywalna z jakością olejów zagranicznych tego typu.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm ² /s	100 – 110
- lepkość kinematyczna w temp. 100°C, mm ² /s	10 – 13
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	260
- temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	- 10
- pozostałość po koksowaniu, %, nie wyższa niż	0,2
- pozostałość po spopieleniu, %, nie wyższa niż	0,015
- liczba kwasowa, mgKOH/g, nie wyższa niż	0,2
- ciśnienie parcjalne w temperaturze 80°C, hPa	3,5·10 ⁻³

PRZECHOWYWANIE

Olej do pomp próżniowych należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 1 roku.

INFORMACJI UDZIELA

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl