



Naftochem[®]

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

LUBRIKOL[®] S-22

ZASTOSOWANIE

Lubrikol S-22 stosuje się przy obróbce stali trudnoskrawalnych, szczególnie konstrukcyjnej i żaroodpornej przy toczeniu, wierceniu, frezowaniu, przeciąganiu, gwintowaniu, struganiu, dłutowaniu oraz przy obróbce na automatach. Lubrikolu S - 22 nie należy stosować do obróbki metali nieżelaznych, zwłaszcza miedzi i jej stopów.

SKŁAD OGÓLNY

Lubrikol S-22 jest olejem nieemulgującym, w skład którego wchodzi gębokorafinowane oleje naftowe, dodatki poprawiające własności smarne, przeciwmgielne oraz odporność na pienienie.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm ² /s	20,55 – 24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	140
- temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-5
- zawartość wody, %, nie wyższa niż	0,05

PRZECHOWYWANIE

Lubrikol S-22 należy przechowywać w opakowaniach stalowych polipropylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl