



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8,30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

SMARY OGÓLNEGO STOSOWANIA ŁT-41, ŁT-42 i ŁT-43

ZASTOSOWANIE

Smary ŁT-41, ŁT-42 i ŁT-43 stosuje się do smarowania łożysk tocznych pracujących w normalnych warunkach pracy. Mogą też być używane do łożysk ślizgowych.

Są odporne na działanie wody, charakteryzują się dobrymi własnościami przeciwkorozyjnymi.

Zakres temperatur pracy smarów ŁT-41, ŁT-42 i ŁT-43 wynosi od -30°C do 120°C.

SKŁAD OGÓLNY

Smary ŁT-41, ŁT-42 i ŁT-43 produkowane są na bazie głębokorafinowanych olejów zagęszczonych mydłami litowo - wapniowymi z dodatkiem inhibitorów.

WŁASNOŚCI

	ŁT-41	ŁT-42	ŁT-43
- penetracja w temp. 25°C po ugniataniu	305-345	260-300	215-255
- temperatura kroplenia, °C, nie niższa niż	180	180	185
- badanie działania korodującego na płytkach z miedzi, w temp. 100°C w ciągu 3h	w y t r z y m u j e		
- zawartość wolnych zasad w przeliczeniu na NaOH, % nie więcej niż	0,2	0,2	0,2
- zawartość wody, %, nie więcej niż	0,05	0,05	0,05

PRZECHOWYWANIE

Smary ŁT-41, ŁT-42 i ŁT-43 należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, w pomieszczeniach suchych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dopuszcza się przechowywanie smaru do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl

