



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

OLEJE HYDRAULICZNE L-HL

ZASTOSOWANIE

Oleje hydrauliczne klasy L-HL przeznaczone są do stosowania jako ciecze robocze w średnioobciążonych układach napędu i sterowania hydraulicznego. Produkowane są w siedmiu klasach lepkości.

SKŁAD OGÓLNY

Oleje hydrauliczne L-HL produkowane są w oparciu o wysokiej jakości, głębokorafinowane mineralne bazy olejowe, wzbogacone pakietem dodatków uszlachetniających.

WŁASNOŚCI

Własności produkowanych **olejów hydraulicznych L-HL** podane są na następnej stronie.

PRZECHOWYWANIE

Oleje hydrauliczne klasy L-HL należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed postępowaniem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA :

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,

+48 664 099 045

e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569

e-mail: technolog@naftochem.pl

Własności	L-HL 15	L-HL 22	L-HL 32	L-HL 46	L-HL 68	L-HL 100	L-HL 150
- lepkość kinematyczna w temp.40°C, mm ² /s	13,5-16,5	20,55-24,2	28,8-35,2	41,4-50,6	61,2-74,8	90,0-100,2	135,0-165,0
- wskaźnik lepkości, nie niższy niż	90	95	95	95	95	90	90
- temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-33	-33	-27	-24	-24	-18	-12
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	150	170	190	190	190	210	210
- zawartość stałych ciał obcych, %	nie zawiera						
- zawartość wody, %, nie wyższa niż	0,05						
- odporność na pienienie; skłonność do pienienia-objętość piany po 5 min. przedmuchiwaną powietrzem, cm ³ , w temp., 25°C/95 °C /25 °C po próbie w 95 °C, nie wyższa niż	100/100/100						
- trwałość piany, cm ³ , po 10 min. odstania w temp.25°C/95 °C /25 °C po próbie w 95°C nie wyższa niż	10/10/10						
- własności deemulgujące czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania: 40- 43 ml oleju 37- 40 ml wody 0 -3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temp. 54 °C w temp. 82 °C	60 -	60 -	60 -	60 -	60 -	- 60	- 60
- działanie korodujące na płytkach Cu, 3h/120°C, stopień korozji, nie wyżej	1	1	1	1	1	1	1