



Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

INFORMACJA TECHNICZNA

HONOL B

ZASTOSOWANIE

Olej Honol B stosuje się do szlifowania, dogładzania i honowania elementów ze stali i żeliwa, w szczególności na dogładzarkach typu SM-581 firmy Supfina.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Olej Honol B produkowany jest na bazie gębokorafinowanego oleju mineralnego. Zawiera syntetyczny olej węglowodorowy, dodatki polepszające własności smarne oraz odporność na pienienie. Nie zawiera związków chloru.

WŁASNOŚCI

- lepkość kinematyczna na temp. 20°C, mm ² /s	19,0 – 22,0
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	140
- temperatura krzepnięcia, °C, nie wyższa niż	-10
- liczba zmydlenia, mg KOH/g, nie niższa niż	7,0
- własności smarne, obciążenia zespawania, daN, nie niższe niż	196

PRZECHOWYWANIE

Olej Honol B należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Dopuszcza się przechowywanie oleju do 2 lat.

INFORMACJI UDZIELA:

DZIAŁ SPRZEDAŻY:

tel.: +48 513 049 288,
+48 664 099 045
e-mail: sprzedaz@naftochem.pl

DZIAŁ TECHNOLOGICZNY:

Mobile: +48 664 133 569
e-mail: technolog@naftochem.pl