



# Naftochem®

Przedsiębiorstwo Doświadczalno-Produkcyjne  
Spółka z o.o. ul. Józefitów 11/8, 30-039 Kraków

**INFORMACJA TECHNICZNA**

## Olej hydrauliczno-obróbkowy **FEROKOL® VG-22**

### **ZASTOSOWANIE**

Olej hydrauliczno-obróbkowy Ferokol VG- 22 przeznaczony jest do smarowania urządzeń hydraulicznych oraz do obróbki na automatach tokarskich i szlifierskich stali i stopów miedzi.

### **CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU**

Olej hydrauliczno-obróbkowy Ferokol VG- 22 jest olejem dwufunkcyjnym, w skład którego wchodzi gębokorafinowane oleje mineralne, dodatki smarne, przeciwkorozyjne i przeciwutleniające.

### **WŁASNOŚCI**

- wygląd w temperaturze 20±5°C	jednorodna, klarowna ciecz barwy żółtej do brązowej
- lepkość kinematyczna w temp. 40°C, mm <sup>2</sup> /s	20,55 – 24,2
- temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	190
- wskaźnik lepkości, nie niższy niż	95
- temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	-15
- badanie działania korodującego w temp. 100°C/3h na płytkach z miedzi	1b

### **PRZECHOWYWANIE**

Olej hydrauliczno-obróbkowy Ferokol VG- 22 należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.  
Dopuszcza się okres przechowywania oleju do 2 lat.

### **INFORMACJI UDZIELA:**

- Dział Sprzedaży, Marketingu i Aplikacji: tel./fax 12 421 59 08, 664 099 045  
513 049 288, e-mail: sprzedaz@naftochem.pl
- Dział Głównego Technologa: tel. 664 133 569, e-mail: technolog@naftochem.pl
- Laboratorium: tel. 12 632 51 11, e-mail: laboratorium@naftochem.pl